



MEDICA® 150

Wysokowydajna produkcja wody CLRW

Zrównoważona konstrukcja, niezawodna
praca i wiodąca efektywność kosztowa.

ELGA  VEOLIA

Dbanie o dobrostan ludzi

70% wszystkich decyzji medycznych opiera się na badaniach diagnostycznych. Są one kluczowe dla wczesnej diagnostyki, która pozwala lekarzom przejść od reagowania do zapobiegania. Woda ultraczysta jest niezbędna do przeprowadzania skutecznych badań diagnostycznych.

Od 1995 roku MEDICA jest globalnie uznawanym rozwiązaniem w zakresie wody ultraczystej, wykorzystywanym w najbardziej prestiżowych laboratoriach klinicznych na całym świecie.

Specjalistyczna wiedza firmy Veolia w zakresie wody ultraczystej została uznana na całym świecie, czego dowodem jest ponad 40 przyznanych patentów.



Kompaktowy, gotowy do użycia system wody CLRW o wydajności 150 l/h



Okres użytkowania produktu wynosi do 7 lat



Wysoka wydajność odzysku wody do 40%.



Celowe ograniczenie stosowania tworzyw sztucznych jednorazowego użytku w konstrukcji produktu i części eksploatacyjnych.



Minimalna interakcja użytkownika i wymiana materiałów eksploatacyjnych



Bezrtęciowa dioda LED UV o żywotności do 2 lat



Zoptymalizowana moc w przeliczeniu na litr wyprodukowanej wody



Globalne wsparcie serwisowe



Obsługuje połączenia z wieloma analizatorami



Oszczędność miejsca dzięki konstrukcji podblatowej



7-calowy interfejs z ekranem dotykowym

*na podstawie standardowego zużycia

Wspieranie wysokowydajnych procesów diagnostycznych

Nowa seria MEDICA zapewnia sprawdzoną obsługę i niezawodność, a także ulepszenia, które wspierają płynne działanie procesów klinicznych.

Veolia jest liderem rynku w zakresie wsparcia diagnostyki klinicznej dzięki wodzie CLRW o stałej jakości, zapewniając laboratoriom światowej klasy obsługę, wydajność i czas pracy.



Sprawdzone komponenty zapewniające niezawodne wyniki



Czas pracy systemu zgodny z czasem pracy analizatorów wynoszącym 98%



Zaprojektowany dla pętli o długości 30 m przy maksymalnym natężeniu przepływu, co pozwala na wygodne umieszczenie systemu w laboratorium



Udoskonalona wydajność odwróconej osmozy pozwala na lepsze odsalanie i poprawę odzysku wody nawet o 40%



Obsługuje wszystkie główne marki analizatorów klinicznych



Unikalne połączenie technologii zapewnia efektywną pracę i maksymalną wydajność



7-calowy ekran dotykowy z funkcją multitouch, umożliwiającą precyzyjną i skuteczną nawigację oraz ulepszoną funkcjonalność przypomnień i alarmów

Produkcja oparta na zrównoważonym rozwoju



Wyeliminowanie farb o wysokiej zawartości lotnych związków organicznych (VOC) z procesu produkcyjnego.



Wykorzystanie energii odnawialnej w zakładzie produkcyjnym



Usunięcie azotu z procesu produkcyjnego



Wykorzystanie opakowań z certyfikatem FSC oraz tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w produkcji urządzeń



Jako członek największej na świecie organizacji ekologicznej, działalność Veolia jest objęta normą ISO 14001



Specyfikacja techniczna

Wydajność	150 l/h
Przepływ	Do 4,5 l/min
Wymiary	870mm (wys.) / 794mm (szer.) / 675mm (dł.)
UV	LED (265 nm)
Zbiornik wewnętrzny	75 l
Oczyszczanie wstępne	W urządzeniu
Odzysk wody	Do 40%
Długość pętli dystrybucyjnej	30 m maksymalnie przy 4.5l/min (przy 1 barze)
Specyfikacja wody produktowej	CLRW
Wymagania dotyczące wody zasilającej	Woda pitna



Jako część Veolia, mamy swój wkład w program zrównoważonego rozwoju społeczności międzynarodowej, zgodnie z **Celami Zrównoważonego Rozwoju ONZ.**



Dedicated to Discovery

Veolia Water Tech

Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 146 A • 02-305 Warszawa
Tel. +48 22 506 57 00

Oddział w Tychach:
ul. Metalowa 3 • 43-100 Tychy
tel. +48 32 506 50 20

info.poland@veolia.com
www.veoliawatertechnologies.pl